



# ACHIZIȚII PUBLICE

## CONTRACT nr. 21142412/03/01 de achiziționare a dispozitivelor medicale

Obiectul achiziției: Achiziționarea Implanturilor traumatologico-ortopedice conform necesităților IMSP beneficiare pentru anul 2024

Cod CPV: 3310000-1

15.05.2024

mun. Chișinău  
(localitatea)

<b>Vînzător</b>	<b>Beneficiar</b>	<b>Centrul pentru achiziții publice centralizate în sănătate</b>
<p><b><u>Sogno SRL</u></b> (denumirea completă a întreprinderii, asociației, organizației)</p> <p><b>reprezentată prin director Petru IAROVUI</b> (funcția, numele, prenumele) care acționează în baza</p> <p><b>statutului</b> (statut, regulament, hotărîre etc.)</p> <p><b>denumit(ă) în continuare Vînzător</b></p> <p><b>IDNO 1004600013854</b> (se indică numărul și data de înregistrare în Registrul de stat)</p>	<p><b><u>IMSP Spitalul Clinic Municipal Sfânta Treime</u></b> (denumirea completă a întreprinderii, asociației, organizației)</p> <p><b>reprezentată prin director Oleg CRUDU</b> (funcția, numele, prenumele) care acționează în baza</p> <p><b>Statutului</b> (statut, regulament, hotărîre etc.)</p> <p><b>denumit(ă) în continuare Beneficiar</b></p> <p><b>IDNO 1003600152592</b> (se indică numărul și data de înregistrare în Registrul de stat)</p>	<p><b>reprezentată prin director Gheorghe GORCEAG</b> (funcția, numele, prenumele) care acționează în baza</p> <p><b>Regulamentului de organizare și funcționare</b> (statut, regulament, hotărîre etc.)</p> <p><b>denumit în continuare Centru</b></p> <p><b>IDNO 1016601000212</b> (se indică numărul și data de înregistrare în Registrul de stat)</p>

denumite în continuare Părți, au încheiat prezentul Contract cu privire la următoarele:

1. Achiziționarea Implanturilor traumatologico-ortopedice conform necesităților IMSP beneficiare pentru anul 2024,

(denumirea obiectului achiziției)

denumite în continuare Bunuri, conform Licităției deschise :

nr. ocds-b3wdp1-MD-1704470381451,  
(procedura de achiziție)

în baza deciziei grupului de lucru al Centrului din 22.04.2024

2. Următoarele documente vor fi considerate părți componente și integrante ale Contractului:

a) Specificația Nr.1 (Lista bunurilor) – anexa nr.1;

b) Garanția de bună execuție în mărime de 5% din suma totală a contractului cu TVA, valabilă până la data de 31.01.2025 – anexa nr.2,

c) Specificația Nr.2 (Specificațiile tehnice a bunurilor licitate) – anexa nr.3.

d) declarației privind confirmarea identității beneficiarilor efectivi și neîncadrarea acestora în situația condamnării pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru corupție, fraudă și/sau spălare de bani anexa nr. 4

3. Prezentul Contract va prevala asupra tuturor altor documente componente. În cazul unor discrepanțe sau inconsecvențe între documentele componente ale Contractului, documentele vor avea ordinea de prioritate enumerată mai sus.

4. În calitate de contravaloare a plăților care urmează a fi efectuate de Centru, Vânzătorul se obligă prin prezenta să livreze Bunurile certificate cu Certificat CE sau declarație de conformitate în funcție de evaluarea conformității și Certificat ISO 13485, Beneficiarului și să înlăture defectele lor, sub toate aspectele, în conformitate cu prevederile Contractului.

5. Beneficiarul se obligă să transfere Centrului, iar Centrul la rîndul său, să plătească Vânzătorului, în calitate de contravaloare a livrării bunurilor, prețul Contractului sau orice altă sumă care poate deveni plătitibilă conform prevederilor Contractului, în termenele și modalitatea stabilite de prezentul Contract.

## **CONDIȚII SPECIALE**

### **1. Obiectul Contractului**

1.1. Vânzătorul își asumă obligația de a livra Bunurile, Beneficiarului în cantitatea și sortimentul prevăzut în Specificația din anexa nr.1, care este parte integrantă a prezentului Contract.

1.2. Centrul se obligă la rîndul său să achite, iar Beneficiarul se obligă să recepționeze Bunurile livrate de Vânzător și să transfere Centrului mijloacele financiare pentru bunurile recepționate.

1.3 Calitatea Bunurilor se atestă prin certificatele de calitate. Bunurile livrate în baza contractului vor respecta standardele indicate în Specificația Nr.2 (Specificațiile tehnice a bunurilor licitate) – anexa nr.3.

Cînd nu este menționat nici un standard sau reglementare aplicabilă, se vor respecta standardele sau alte reglementări autorizate în țara de origine a produselor.

1.4 Termenul de valabilitate restant (la momentul livrării) va constitui: nu mai puțin de 80% din termenul total de valabilitate al produsului. conform Specificației Nr. 2 (Specificațiile tehnice a echipamentului medical licitat) – anexa nr. 3.

### **2. Termenele și condițiile de livrare**

2.1. Livrarea Bunurilor se efectuează de către Vânzător în condiții Incoterms: DDP (Franco destinație vămuit) 2020, cu transportul Vânzătorului, în termen de până la 30 de zile de la solicitarea beneficiarului.

2.2. Documentația de însoțire a Bunurilor include:

- factura fiscală - 3 ex.,

- Certificatele de calitate indicate în Specificații;
- Instrucțiuni privind modul de utilizare în limba de stat sau limba rusă.

Originalele documentelor de mai sus vor fi prezentate Centrului (factura fiscală) și Beneficiarului cel târziu la momentul livrării Bunurilor la destinația finală.

Livrarea bunurilor se consideră încheiată în momentul în care sînt prezentate documentele enumerate mai sus.

2.3. Beneficiarul poate solicita o reducere sau majorare argumentată a cantității de Bunuri în limitele prevederilor legislației în vigoare în domeniul achizițiilor publice, informînd despre aceasta Vînzătorul cu 10 zile înainte de livrare.

2.4. La livrarea Bunurilor de către Vînzător Beneficiarului, aceștia semnează factura fiscală, care urmează a fi prezentat de către Vînzător Centrului și care servește temei pentru efectuarea plății conform prevederilor Contractului.

2.5. Data livrării Bunurilor se consideră data perfectării facturii fiscale și recepționării lor de către Centru.

### **3. Prețul Contractului și condițiile de plată**

3.1. Prețul Bunurilor livrate conform prezentului Contract este stabilit în lei moldovenești, fiind indicat în Specificația din anexa nr.1 a prezentului Contract.

3.2. Suma totală a prezentului Contract, inclusiv TVA, se stabilește în lei moldovenești și constituie: 105 318( Una sută cinci mii trei sute optsprezece 00 ) lei.

(suma cu cifre și litere)

3.3. Achitarea plăților pentru Bunurile livrate se va efectua de către Centru, în lei moldovenești, prin intermediul Ministerului Finanțelor – Trezoreria de Stat, în termen de 30 zile bancare de la recepționarea facturilor fiscale. Dovada achitării plăților pentru Bunurile livrate constituie emiterea Ordinului de plată către Ministerul Finanțelor – Trezoreria de Stat.

3.4. Achitarea plăților pentru Bunurile livrate se vor efectua prin transfer bancar pe contul de decontare al Vînzătorului indicat în prezentul Contract.

### **4. Condițiile de predare-primire**

4.1. Bunurile se consideră predate de către Vînzător și recepționate de către Beneficiar dacă:

- a) cantitatea Bunurilor transmise corespunde informației indicate în Lista bunurilor și sînt prezentate toate documentele de însoțire prevăzute în punctul 2.2 din prezentul Contract;
- b) calitatea Bunurilor corespunde informației indicate în anexa nr.1;
- c) ambalajul și integritatea Bunurilor corespund informației indicate în anexa nr.1.

4.2. Vînzătorul este obligat, în prima zi de vineri, după livrarea Bunurilor, să prezinte Centrului, pentru efectuarea plății, un exemplar original al facturii fiscale semnat de Beneficiar. În cazul nerespectării de către Vînzător a prezentei clauze, Centrul își rezervă dreptul de a majora termenul de achitare prevăzut în punctul 3.3 din prezentul Contract.

### **5. Standarde**

5.1. Bunurile furnizate în baza Contractului vor respecta standardele prezentate de

către Vânzător în propunerea sa tehnică, Specificația Nr.2 (Specificațiile tehnice a bunurilor licitate) – anexa nr.3.

## **6. Obligațiile Părților**

6.1. În baza prezentului Contract, Vânzătorul se obligă:

- a. să livreze Bunurile în condițiile prevăzute de prezentul Contract;
- b. să anunțe Beneficiarul, în decurs de 5 zile calendaristice de la semnarea prezentului Contract, prin telefon/fax sau telegramă autorizată, despre disponibilitatea livrării Bunurilor;
- c. să asigure condițiile corespunzătoare pentru recepționarea Bunurilor de către Beneficiar în termenele stabilite, în corespundere cu cerințele prezentului Contract;
- d. să asigure integritatea și calitatea Bunurilor pe toată perioada de pînă la recepționarea lor de către Beneficiar;

6.2. În baza prezentului Contract, Beneficiarul se obligă:

- a) să întreprindă toate măsurile necesare pentru asigurarea recepționării în termenul stabilit a Bunurilor livrate în corespundere cu cerințele prezentului Contract;
- b) să transfere Centrului, în cel mult 15 zile de la momentul semnării facturii fiscale, sumele bănești pentru achitarea Bunurilor livrate, respectînd modalitățile și termenele indicate în prezentul Contract;

6.3. În baza prezentului Contract, Centrul se obligă:

- a) să asigure achitarea Bunurilor livrate, respectînd modalitățile și termenele indicate în prezentul Contract.
- b) să încaseze penalitățile de la Vânzător conform pct. 9.2, 9.8, 9.9.

## **7. Justificarea datorită unui impediment**

7.1. Neexecutarea obligației părților contractante este justificată dacă ea se datorează unui impediment în afara controlului ei și dacă părții nu i se putea cere în mod rezonabil să evite sau să depășească impedimentul ori consecințele acestuia.

7.2. Neexecutarea nu este justificată dacă partea ar fi putut în mod rezonabil să ia în considerare impedimentul la data încheierii.

7.3. În cazul în care impedimentul justificator este doar temporar, justificarea produce efecte pe durata existenței impedimentului. În cazul în care impedimentul justificator este permanent, obligația se stinge. Totuși, dacă întârzierea capătă trăsăturile neexecutării esențiale, creditorul poate să recurgă la mijloacele juridice de apărare întemeiate pe o asemenea neexecutare.

7.4. Partea care invocă prezenta clauză are obligația de a asigura celeilalte părți primirea unei notificări despre impediment și efectele lui asupra capacității de a executa, imediat, dar nu mai târziu de 10 zile după ce a cunoscut sau trebuia să cunoască aceste circumstanțe.

7.5. Impedimentul justificator nu exonerează debitorul de plata despăgubirilor dacă impedimentul a apărut după neexecutarea obligației, cu excepția cazului când partea nu ar fi putut, oricum, din cauza impedimentului, să beneficieze de executarea obligației.

## **8. Rezilierea Contractului**

- 8.1. Rezilierea Contractului se poate efectua cu acordul comun al Părților.
- 8.2. Contractul poate fi reziliat în mod unilateral în caz de:
- a) refuz al Vînzătorului de a livra Bunurile prevăzute în prezentul Contract;
  - b) nerespectarea de către Vînzător a termenelor de livrare stabilite;
  - c) nerespectarea de către Beneficiar ori Centru a termenelor de transfer și plată ale Bunurilor;
  - d) nesatisfacere de către una dintre Părți a pretențiilor înaintate conform prezentului Contract.
- 8.3. Partea inițiatoare a rezilierii Contractului este obligată să comunice, în termen de 5 zile lucrătoare, celorlalte Părți intențiile ei printr-o scrisoare motivată.
- 8.4. Partea înștiințată este obligată să răspundă la scrisoare în decurs de 5 zile lucrătoare de la primirea notificării. În cazul în care litigiul nu este soluționat în termenele stabilite, partea inițiatoare are dreptul să prezinte documentele corespunzătoare Centrului pentru înregistrarea declarației de reziliere.

## **9. Reclamații și sancțiuni**

- 9.1. Reclamațiile privind cantitatea Bunurilor livrate sînt înaintate Vînzătorului la momentul recepționării lor, fiind confirmate printr-un act întocmit în comun cu reprezentantul Vînzătorului.
- 9.2. Vînzătorul este obligat să preavizeze Beneficiarul și Centrul despre imposibilitatea livrării Bunurilor în termen de 5 zile calendaristice de la data survenirii circumstanțelor care împiedică livrarea. În caz de încălcare a termenului de informare stipulat în prezentul punct, Vînzătorul suportă o penalitate în valoare de 1% din suma totală a bunurilor nelivrate.
- 9.3. Pretențiile privind calitatea bunurilor livrate sînt înaintate Vînzătorului în termen de 15 zile lucrătoare de la depistarea deficiențelor de calitate și trebuie confirmate printr-un certificat eliberat de organismul de evaluare a conformității ori de o organizație independentă neutră și autorizată în acest sens.
- 9.4. Vînzătorul este obligat să examineze pretențiile înaintate în termen de 5 zile lucrătoare de la data primirii acestora și să comunice Beneficiarului și Centrului despre decizia luată.
- 9.5. În caz de recunoaștere a pretențiilor, Vînzătorul este obligat, în termen de 5 zile, să livreze suplimentar Beneficiarului cantitatea nelivrată de bunuri, iar în caz de constatare a calității necorespunzătoare – să le substituie sau să le corecteze în conformitate cu cerințele Contractului.
- 9.6. Vînzătorul poartă răspundere pentru calitatea Bunurilor în limitele stabilite, inclusiv pentru viciile ascunse.
- 9.7. În cazul devierii de la calitatea confirmată prin certificatul de calitate întocmit de organismul de evaluare a conformității, cheltuielile de staționare sau întârziere sînt suportate de partea vinovată.
- 9.8. Pentru refuzul de a vinde Bunurile prevăzute în prezentul Contract, Vînzătorul suportă o penalitate în valoare de 30% din suma Bunurilor nelivrate.
- 9.9. Pentru livrarea cu întârziere a Bunurilor, Vînzătorul poartă răspundere materială precum urmează:

- a) pentru primele 30 de zile calendaristice de întârziere, penalitatea constituie 0,1% din suma Bunurilor nelivrate pentru fiecare zi de întârziere;
- b) pentru următoarele zile de întârziere, care depășesc perioada de 30 de zile calendaristice, penalitatea constituie 0,5% din suma Bunurilor nelivrate pentru fiecare zi de întârziere, dar nu mai mult de 30% din suma Bunurilor nelivrate pentru întreaga perioadă de întârziere.

9.10. Pentru transferul cu întârziere a mijloacelor financiare către Centru, Beneficiarul poartă răspundere materială în valoare de 0,1% din suma Bunurilor neachitate pentru fiecare zi de întârziere, dar nu mai mult de 5% din suma totală a Bunurilor neachitate.

9.11. Pentru achitarea cu întârziere a mijloacelor financiare către Vânzător, Centrul poartă răspundere materială în valoare de 0,1% din suma Bunurilor neachitate pentru fiecare zi de întârziere, dar nu mai mult de 5% din suma totală a Bunurilor neachitate.

9.12. Vânzătorul este exonerat de obligația privind livrarea Bunurilor în caz de suspendare sau excludere a înregistrării informației din Registrul de stat al dispozitivelor medicale, conform prevederilor actelor normative în vigoare.

## **10. Drepturile de proprietate intelectuală**

10.1. Vânzătorul are obligația să despăgubească Beneficiarul și Centrul împotriva oricărui:

- a) reclamații și acțiuni în justiție ce rezultă din încălcarea unor drepturi de proprietate intelectuală (brevete, nume, mărci înregistrate etc.) privind echipamentele, materialele, instalațiile sau utilajele folosite pentru sau în legătură cu produsele achiziționate; și
- b) daune - interese, costuri, taxe și cheltuieli de orice natură aferente, cu excepția situației în care o astfel de încălcare rezultă din respectarea Caietului de sarcini întocmit de Centru.

## **11. Dispoziții finale**

11.1. Litigiile ce ar putea rezulta din prezentul Contract vor fi soluționate de către Părți pe cale amiabilă. În caz contrar, ele vor fi transmise spre examinare în instanța de judecată competentă, conform legislației Republicii Moldova.

11.2. De la data semnării prezentului Contract, toate negocierile purtate și documentele perfectate anterior își pierd valabilitatea.

11.3. Părțile contractante au dreptul, să convină asupra modificării clauzelor acestuia, prin act adițional, numai în cazul apariției unor circumstanțe care nu au putut fi prevăzute la data încheierii Contractului. Modificările și completările operate la prezentul Contract sînt valabile numai în cazul în care au fost perfectate în scris și au fost semnate de toate Părțile și aprobate corespunzător.

11.4. Nici una dintre Părți nu are dreptul să transmită obligațiile și drepturile sale stipulate în prezentul Contract unor persoane terțe fără acordul în scris al celorlalte Părți.

11.5. Prezentul Contract este întocmit în trei exemplare identice, în limba de stat a Republicii Moldova, câte un exemplar pentru Vânzător, Centru și Beneficiar.

11.6. Prezentul Contract se consideră încheiat la data semnării și intră în vigoare la data înregistrării contractului de către CAPCS. Contractul se înregistrează în mod obligatoriu în una din trezoreriile teritoriale ale Ministerului Finanțelor dacă gestionarea surselor financiare se efectuează prin intermediul sistemului trezorerial. Contractul care nu este înregistrat în modul stabilit nu are putere juridică.

11.7. Prezentul contract este valabil până la 31.12.204

Pentru confirmarea celor menționate mai sus, Părțile au semnat prezentul Contract în conformitate cu legislația Republicii Moldova, la data și anul indicate mai sus.

**Datele juridice, poștale și bancare ale Părților:**

<b>Vînzătorul</b>	<b>Beneficiarul</b>	<b>Autoritatea Contractantă</b>
<b>Sogno SRL</b>	<b>IMSP Spitalul Clinic Municipal Sfânta Treime</b>	<b>Centrul pentru achiziții publice centralizate în sănătate</b>
Adresa poștală: mun. Chișinău, str. Academiei, 2	Adresa poștală: MD-2068, mun. Chișinău, str. Alecu Russo 11	Adresa poștală: Oficiul central: MD-2005, Republica Moldova, mun. Chișinău, Bd. Grigore Vieru 22/2 Adresa juridică: mun. Chișinău, Bd. Grigore Vieru 22/2
Telefon: 022 (022) 72-75-25, fax: (022) 73-83-42 , sognomd@gmail.com pungaala@gmail.com	Telefon: 022 022441185, 022443148; 02Z 44- 2-64 , scm.sf.treime@gmail.com; achizitii.sf.treime@ gmail.com	Telefon: (068) 99 84 27 (068) 99 84 26 (068) 99 84 28 (068) 99 84 25 E-mail:monitorizare@capcs.gov. md office@capcs.gov.md medicamente@capcs.gov.md Site: <a href="http://capcs.md">http://capcs.md</a>
IBAN: MD28ML000000000225123438	IBAN: MD10TRPCBW518430A00362AA	IBAN: MD75TRPCCC518430C01859AA
Banca: BC "MOLDINCONBANK" SA, Sucursala "Stefan cel Mare"	Banca: MF-Trezoreria de Stat	Banca: MF-TR Chisinau-bugetul de stat
Cod fiscal: 1004600013854	Cod fiscal: 1003600152592	Cod fiscal: 1016601000212
Codul bancii: MOLDMD2X334	Codul bancii: TREZMD2X	Codul bancii: TREZMD2X
<b>Semnăturile Părților</b>		
Semnătura autorizată:	Semnătura autorizată:	Semnătura autorizată:
L.Ș.	L.Ș.	L.Ș.
	Contabil	
	Înregistrat: nr.	
	Trezoreria	
	Data:	



## SPECIFICAȚIE Nr.1

(Lista bunurilor)

Cod CPV	Denumirea bunurilor și/sau a serviciilor	UM	Cantitate	Preț fără TVA	Preț cu TVA	Suma fără TVA	Suma cu TVA
Nr Lot	Termenul de livrare						
3310000-1	<b>-T-handle pentru fise Schanz</b>	Bucată	2,00	525,0000	630,0000	1 050,0000	1 260,0000
47	pe parcursul anului 2024 în termen de până la 30 de zile de la solicitarea beneficiarului.;						
3310000-1	<b>Cleste(taetor)p/u brose</b>	Bucată	10,00	1 450,0000	1 740,0000	14 500,0000	17 400,0000
49	pe parcursul anului 2024 în termen de până la 30 de zile de la solicitarea beneficiarului.;						
3310000-1	<b>Masina de gaurit, medicala, cu cate 2 acumuloare</b>	Bucată	2,00	31 950,0000	38 340,0000	63 900,0000	76 680,0000
50	pe parcursul anului 2024 în termen de până la 30 de zile de la solicitarea beneficiarului.;						
3310000-1	<b>Șurubelniță hexagonală D. 2,0mm</b>	Bucată	2,00	245,0000	294,0000	490,0000	588,0000
59	pe parcursul anului 2024 în termen de până la 30 de zile de la solicitarea beneficiarului.;						
3310000-1	<b>Șurubelniță hexagonală D.3,5mm</b>	Bucată	10,00	275,0000	330,0000	2 750,0000	3 300,0000
60	pe parcursul anului 2024 în termen de până la 30 de zile de la solicitarea beneficiarului.;						
3310000-1	<b>Șurubelniță hexagonală D.4,5mm</b>	Bucată	2,00	275,0000	330,0000	550,0000	660,0000
61	pe parcursul anului 2024 în termen de până la 30 de zile de la solicitarea beneficiarului.;						
3310000-1	<b>Șurubelniță canulată hexagonală D 3,5mm</b>	Bucată	2,00	475,0000	570,0000	950,0000	1 140,0000
62	pe parcursul anului 2024 în termen de până la 30 de zile de la solicitarea beneficiarului.;						
3310000-1	<b>Șurubelniță canulată hexagonală D 4,5 mm</b>	Bucată	5,00	485,0000	582,0000	2 425,0000	2 910,0000
63	pe parcursul anului 2024 în termen de până la 30 de zile de la solicitarea beneficiarului.;						
3310000-1	<b>Șurubelniță canulată hexagonală D6.5 mm</b>	Bucată	2,00	575,0000	690,0000	1 150,0000	1 380,0000
64	pe parcursul anului 2024 în termen de până la 30 de zile de la solicitarea beneficiarului.;						
<b>TOTAL</b>						87 765,0000	105 318,0000

Vinzătorul:

Beneficiarul:

Centrul:

Sogno SRL

IMSP Spitalul Clinic Municipal Sfânta Treime

Centrul pentru achiziții publice centralizate în sănătate

L.Ș.

L.Ș.

L.Ș.

## SPECIFICAȚIE Nr.2

(Specificațiile tehnice a echipamentului medical licitat-Beneficiari IMSP)

Cod CPV	Denumirea bunurilor și/sau a serviciilor	Țara și Producătorul	Certificate de calitate / Standarde de referință
Nr Lot	Modelul articolului		
<b>Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant / Termenele de garanție [valabilitate, după caz]</b>			
3310000-1 47	<b>-T-handle pentru fise Schanz</b> 561 044	India,HEMC	DM000510608
<b>Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant / Termenele de garanție [valabilitate, după caz]</b>			
<p>Chee cu mâner în T pentru introducere șuruburi (tije) Schanz, inox. (catalog HEMC Instruments, pagina 263)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pentru asigurarea compatibilității instrumentarului la dezinfectie, spălare și sterilizare, toate instrumentele din fiecare lot să fie fabricate de unul și același producător, iar evaluarea ofertelor se va face pe tot lotul;</li> <li>- Instrumentele trebuie să posedă rezistență sporită la uzura mecanică;</li> <li>- Instrumentele trebuie să posedă termorezistență la sterilizarea în pupinel până la temperatura 200°C, precum și rezistență la sterilizarea cu vapori până la temperatura 134°C;</li> <li>- Instrumentele trebuie să posedă rezistență la prelucrarea cu soluțiile dezinfectante, utilizate în instituția medicală;</li> <li>- Suprafața instrumentelor trebuie să fie mată (pentru a nu reflecta lumina în ochii personalului medical);</li> <li>- Pe fiecare instrument în mod obligatoriu să fie înscrisă cu laser următoarea informație:</li> <li>- Producătorul sau logo-ul producătorului</li> <li>- Codul instrumentului</li> <li>- Țara de origine</li> <li>- Stainless (oțel inox)</li> <li>- Marcajul CE</li> <li>- Instrumentele trebuie să fie confecționate din oțel inox, având următoarea componență (minimum – maximum):</li> <li>- C (carbon): 0,30 – 0,45%</li> <li>- Cr (crom): 15,00 – 18,00%</li> <li>- Mo (molibden): 0,90 – 1,30%</li> <li>- Ni (nichel): ≤ 1,00%</li> <li>- Si (siliciu): ≤ 1,00%</li> <li>- Mn (mangan): ≤ 1,00%</li> <li>- P (fosfor): ≤ 0,05%</li> <li>- Pentru a facilita evaluarea descrierii tehnice a fiecărui instrument propus în parte, la momentul deschiderii licitației obligatoriu se va prezenta originalul catalogului poligrafic al producătorului (prezentarea copiilor xerox sau tipărite la imprimantă nu se acceptă);</li> <li>- Ofertantul se obligă să accepte schimbul de implantate după dimensiuni, la necesitatea instituției, în caz de adjudecare a contractului</li> <li>- Instrucțiunea de utilizare tradusă în limba de stat sau altă limbă de circulație internațională (Engleză/Rusă) - la livrare</li> <li>- Instruirea specialiștilor în centre de referință specializate a producătorului și/sau la sediul beneficiarului final pentru produsele care nu au fost folosite anterior, în termen de o lună de la solicitare</li> </ul>			
3310000-1 49	<b>Cleste(tactor)p/u brose</b> BS 14-1025-01	Pakistan,FIZZA	DM000414597
<b>Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant / Termenele de garanție [valabilitate, după caz]</b>			
<p>Cleste pentru taiat sărmă/broșe moi/dure cu diam. 3.0mm/2.2mm, cu lame armate TC, lungime 230mm, inox. (catalog FIZZA)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pentru asigurarea compatibilității instrumentarului la dezinfectie, spălare și sterilizare, toate instrumentele din fiecare lot să fie fabricate de unul și același producător, iar evaluarea ofertelor se va face pe tot lotul;</li> <li>- Instrumentele trebuie să posedă rezistență sporită la uzura mecanică;</li> <li>- Instrumentele trebuie să posedă termorezistență la sterilizarea în pupinel până la temperatura 200°C, precum și rezistență la sterilizarea cu vapori până la temperatura 134°C;</li> <li>- Instrumentele trebuie să posedă rezistență la prelucrarea cu soluțiile dezinfectante, utilizate în instituția medicală;</li> </ul>			

- Suprafața instrumentelor trebuie să fie mată (pentru a nu reflecta lumina în ochii personalului medical);
- Pe fiecare instrument în mod obligatoriu să fie înscrisă cu laser următoarea informație:
  - Producătorul sau logo-ul producătorului
  - Codul instrumentului
  - Țara de origine
  - Stainless (oțel inox)
  - Marcajul CE
- Instrumentele trebuie să fie confecționate din oțel inox, având următoarea componență (minimum – maximum):
  - C (carbon): 0,30 – 0,45%
  - Cr (crom): 15,00 – 18,00%
  - Mo (molibden): 0,90 – 1,30%
  - Ni (nichel): ≤ 1,00%
  - Si (siliciu): ≤ 1,00%
  - Mn (mangan): ≤ 1,00%
  - P (fosfor): ≤ 0,05%
- Pentru a facilita evaluarea descrierii tehnice a fiecărui instrument propus în parte, la momentul deschiderii licitației obligatoriu se va prezenta originalul catalogului poligrafic al producătorului (prezentarea copiilor xerox sau tipărite la imprimantă nu se acceptă);
- Ofertantul se obligă să accepte schimbul de implante după dimensiuni, la necesitatea instituției, în caz de adjudecare a contractului
- Instrucțiunea de utilizare tradusă în limba de stat sau altă limbă de circulație internațională (Engleză/Rusă) - la livrare
- Instruirea specialiștilor în centre de referință specializate a producătorului și/sau la sediul beneficiarului final pentru produsele care nu au fost folosite anterior, în termen de o lună de la solicitare

3310000-1	<b>Masina de gaurit, medicala, cu cate 2 acumuloare</b>	China,BOJIN	DM000468310; DM000468395; DM000468399; DM000468393;
50	BJ1103B		DM000468386; DM000468389; DM000468422;

**Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant / Termenele de garanție [valabilitate, după caz]**

- (catalog BOJIN) Mașină electrică de găurit și introdus broșe. Componenșă: piesa de mână (motorul), baterii reîncărcabile (2 buc.), dispozitiv încărcare baterii, mandrină cu chee pentru fixare burghie și broșe, set pentru transferul aseptice al bateriei, container pentru păstrare, transportare și sterilizare.
- Pentru asigurarea compatibilității instrumentarului la dezinfectie, spălare și sterilizare, toate instrumentele din fiecare lot să fie fabricate de unul și același producător, iar evaluarea ofertelor se va face pe tot lotul;
  - Instrumentele trebuie să posede rezistență sporită la uzura mecanică;
  - Instrumentele trebuie să posede termorezistență la sterilizarea în pupinel până la temperatura 200°C, precum și rezistență la sterilizarea cu vapori până la temperatura 134°C;
  - Instrumentele trebuie să posede rezistență la prelucrarea cu soluțiile dezinfectante, utilizate în instituția medicală;
  - Suprafața instrumentelor trebuie să fie mată (pentru a nu reflecta lumina în ochii personalului medical);
  - Pe fiecare instrument în mod obligatoriu să fie înscrisă cu laser următoarea informație:
    - Producătorul sau logo-ul producătorului
    - Codul instrumentului
    - Țara de origine
    - Stainless (oțel inox)
    - Marcajul CE
  - Instrumentele trebuie să fie confecționate din oțel inox, având următoarea componență (minimum – maximum):
    - C (carbon): 0,30 – 0,45%
    - Cr (crom): 15,00 – 18,00%
    - Mo (molibden): 0,90 – 1,30%
    - Ni (nichel): ≤ 1,00%
    - Si (siliciu): ≤ 1,00%
    - Mn (mangan): ≤ 1,00%
    - P (fosfor): ≤ 0,05%
  - Pentru a facilita evaluarea descrierii tehnice a fiecărui instrument propus în parte, la momentul deschiderii licitației obligatoriu se va prezenta originalul catalogului poligrafic al producătorului (prezentarea copiilor xerox sau tipărite la imprimantă nu se acceptă);
  - Ofertantul se obligă să accepte schimbul de implante după dimensiuni, la necesitatea instituției, în caz de adjudecare a contractului
  - Instrucțiunea de utilizare tradusă în limba de stat sau altă limbă de circulație internațională (Engleză/Rusă) - la livrare
  - Instruirea specialiștilor în centre de referință specializate a producătorului și/sau la sediul beneficiarului final pentru produsele care nu au fost folosite anterior, în termen de o lună de la solicitare

3310000-1	<b>Șurubelniță hexagonală D. 2,0mm</b>	Italia,HEMC	DM000520202
-----------	--	-------------	-------------

59	614 015	India,HEMC	DM000529203
<b>Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant / Termenele de garanție [valabilitate, după caz]</b>			
<p>Șurubelniță cu șliț hexagonal S=2.0mm, pentru șuruburi diam. 2.7mm. (catalog HEMC Instruments, pagina 260)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pentru asigurarea compatibilității instrumentarului la dezinfecție, spălare și sterilizare, toate instrumentele din fiecare lot să fie fabricate de unul și același producător, iar evaluarea ofertelor se va face pe tot lotul;</li> <li>- Instrumentele trebuie să posede rezistență sporită la uzura mecanică;</li> <li>- Instrumentele trebuie să posede termorezistență la sterilizarea în pupinel până la temperatura 200°C, precum și rezistență la sterilizarea cu vapori până la temperatura 134°C;</li> <li>- Instrumentele trebuie să posede rezistență la prelucrarea cu soluțiile dezinfectante, utilizate în instituția medicală;</li> <li>- Suprafața instrumentelor trebuie să fie mată (pentru a nu reflecta lumina în ochii personalului medical);</li> <li>- Pe fiecare instrument în mod obligatoriu să fie înscrisă cu laser următoarea informație:</li> <li>- Producătorul sau logo-ul producătorului</li> <li>- Codul instrumentului</li> <li>- Țara de origine</li> <li>- Stainless (oțel inox)</li> <li>- Marcajul CE</li> <li>- Instrumentele trebuie să fie confecționate din oțel inox, având următoarea componență (minimum – maximum):</li> <li>- C (carbon): 0,30 – 0,45%</li> <li>- Cr (crom): 15,00 – 18,00%</li> <li>- Mo (molibden): 0,90 – 1,30%</li> <li>- Ni (nichel): ≤ 1,00%</li> <li>- Si (siliciu): ≤ 1,00%</li> <li>- Mn (mangan): ≤ 1,00%</li> <li>- P (fosfor): ≤ 0,05%</li> <li>- Pentru a facilita evaluarea descrierii tehnice a fiecărui instrument propus în parte, la momentul deschiderii licitației obligatoriu se va prezenta originalul catalogului poligrafic al producătorului (prezentarea copiilor xerox sau tipărite la imprimantă nu se acceptă);</li> <li>- Ofertantul se obligă să accepte schimbul de implantate după dimensiuni, la necesitatea instituției, în caz de adjudecare a contractului</li> <li>- Instrucțiunea de utilizare tradusă în limba de stat sau altă limbă de circulație internațională (Engleză/Rusă) - la livrare</li> <li>- Instruirea specialiștilor în centre de referință specializate a producătorului și/sau la sediul beneficiarului final pentru produsele care nu au fost folosite anterior, în termen de o lună de la solicitare</li> </ul>			
3310000-1	<b>Șurubelniță hexagonală D.3.5mm</b>	India,HEMC	DM000529204
60	614 025		
<b>Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant / Termenele de garanție [valabilitate, după caz]</b>			
<p>Șurubelniță cu șliț hexagonal S=2.5mm, pentru șuruburi diam. 3.5/4.0mm. (catalog HEMC Instruments, pagina 260)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pentru asigurarea compatibilității instrumentarului la dezinfecție, spălare și sterilizare, toate instrumentele din fiecare lot să fie fabricate de unul și același producător, iar evaluarea ofertelor se va face pe tot lotul;</li> <li>- Instrumentele trebuie să posede rezistență sporită la uzura mecanică;</li> <li>- Instrumentele trebuie să posede termorezistență la sterilizarea în pupinel până la temperatura 200°C, precum și rezistență la sterilizarea cu vapori până la temperatura 134°C;</li> <li>- Instrumentele trebuie să posede rezistență la prelucrarea cu soluțiile dezinfectante, utilizate în instituția medicală;</li> <li>- Suprafața instrumentelor trebuie să fie mată (pentru a nu reflecta lumina în ochii personalului medical);</li> <li>- Pe fiecare instrument în mod obligatoriu să fie înscrisă cu laser următoarea informație:</li> <li>- Producătorul sau logo-ul producătorului</li> <li>- Codul instrumentului</li> <li>- Țara de origine</li> <li>- Stainless (oțel inox)</li> <li>- Marcajul CE</li> <li>- Instrumentele trebuie să fie confecționate din oțel inox, având următoarea componență (minimum – maximum):</li> <li>- C (carbon): 0,30 – 0,45%</li> <li>- Cr (crom): 15,00 – 18,00%</li> <li>- Mo (molibden): 0,90 – 1,30%</li> <li>- Ni (nichel): ≤ 1,00%</li> <li>- Si (siliciu): ≤ 1,00%</li> <li>- Mn (mangan): ≤ 1,00%</li> </ul>			

- P (fosfor):  $\leq 0,05\%$

- Ofertantul se obligă să accepte schimbul de implantate după dimensiuni, la necesitatea instituției, în caz de adjudecare a contractului

- Instrucțiunea de utilizare tradusă în limba de stat sau altă limbă de circulație internațională (Engleză/Rusă) - la livrare

- Instruirea specialiștilor în centre de referință specializate a producătorului și/sau la sediul beneficiarului final pentru produsele care nu au fost folosite anterior, în termen de o lună de la solicitare

3310000-1	<b>Șurubelniță hexagonală D.4,5mm</b>	India,HEMC	DM000529205
61	614 035		

**Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant / Termenele de garanție [valabilitate, după caz]**

Șurubelniță cu șliț hexagonal S=3.5mm, pentru șuruburi diam. 4.5/5.0/5.5/6.5/7.0mm.

(catalog HEMC Instruments, pagina 260)

- Pentru asigurarea compatibilității instrumentarului la dezinfectie, spălare și sterilizare, toate instrumentele din fiecare lot să fie fabricate de unul și același producător, iar evaluarea ofertelor se va face pe tot lotul;

- Instrumentele trebuie să posedă rezistență sporită la uzura mecanică;

- Instrumentele trebuie să posedă termorezistență la sterilizarea în pupinel până la temperatura 200°C, precum și rezistență la sterilizarea cu vapori până la temperatura 134°C;

- Instrumentele trebuie să posedă rezistență la prelucrarea cu soluțiile dezinfectante, utilizate în instituția medicală;

- Suprafața instrumentelor trebuie să fie mată (pentru a nu reflecta lumina în ochii personalului medical);

- Pe fiecare instrument în mod obligatoriu să fie înscrisă cu laser următoarea informație:

- Producătorul sau logo-ul producătorului

- Codul instrumentului

- Țara de origine

- Stainless (oțel inox)

- Marcajul CE

- Instrumentele trebuie să fie confecționate din oțel inox, având următoarea componență (minimum – maximum):

- C (carbon): 0,30 – 0,45%

- Cr (crom): 15,00 – 18,00%

- Mo (molibden): 0,90 – 1,30%

- Ni (nichel):  $\leq 1,00\%$

- Si (siliciu):  $\leq 1,00\%$

- Mn (mangan):  $\leq 1,00\%$

- P (fosfor):  $\leq 0,05\%$

- Ofertantul se obligă să accepte schimbul de implantate după dimensiuni, la necesitatea instituției, în caz de adjudecare a contractului

- Instrucțiunea de utilizare tradusă în limba de stat sau altă limbă de circulație internațională (Engleză/Rusă) - la livrare

- Instruirea specialiștilor în centre de referință specializate a producătorului și/sau la sediul beneficiarului final pentru produsele care nu au fost folosite anterior, în termen de o lună de la solicitare

3310000-1	<b>Șurubelniță canulată hexagonală D 3,5mm</b>	India,HEMC	DM000529207
62	615 025		

**Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant / Termenele de garanție [valabilitate, după caz]**

Șurubelniță canulată cu șliț hexagonal S=2.5mm, pentru șuruburi canulate diam. 3.5/4.0mm.

(catalog HEMC Instruments, pagina 260)

- Pentru asigurarea compatibilității instrumentarului la dezinfectie, spălare și sterilizare, toate instrumentele din fiecare lot să fie fabricate de unul și același producător, iar evaluarea ofertelor se va face pe tot lotul;

- Instrumentele trebuie să posedă rezistență sporită la uzura mecanică;

- Instrumentele trebuie să posedă termorezistență la sterilizarea în pupinel până la temperatura 200°C, precum și rezistență la sterilizarea cu vapori până la temperatura 134°C;

- Instrumentele trebuie să posedă rezistență la prelucrarea cu soluțiile dezinfectante, utilizate în instituția medicală;

- Suprafața instrumentelor trebuie să fie mată (pentru a nu reflecta lumina în ochii personalului medical);

- Pe fiecare instrument în mod obligatoriu să fie înscrisă cu laser următoarea informație:

- Producătorul sau logo-ul producătorului

- Codul instrumentului

- Țara de origine

- Stainless (oțel inox)

- Marcajul CE

- Instrumentele trebuie să fie confecționate din oțel inox, având următoarea componență (minimum – maximum):

- C (carbon): 0,30 – 0,45%

- Cr (crom): 15,00 – 18,00%

- Mo (molibden): 0,90 – 1,30%

- Ni (nichel): ≤ 1,00%

- Si (siliciu): ≤ 1,00%

- Mn (mangan): ≤ 1,00%

- P (fosfor): ≤ 0,05%

- Ofertantul se obligă să accepte schimbul de implantate după dimensiuni, la necesitatea instituției, în caz de adjudecare a contractului

- Instrucțiunea de utilizare tradusă în limba de stat sau altă limbă de circulație internațională (Engleză/Rusă) - la livrare

- Instruirea specialiștilor în centre de referință specializate a producătorului și/sau la sediul beneficiarului final pentru produsele care nu au fost folosite anterior, în termen de o lună de la solicitare

3310000-1	<b>Șurubelniță canulată hexagonală D 4,5 mm</b>	India,HEMC	DM000529208
63	615 035		

Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant / Termenele de garanție [valabilitate, după caz]

Șurubelniță canulată cu șliț hexagonal S=3.5mm, pentru șuruburi canulate diam. 4.5/6.5/7.0mm.

(catalog HEMC Instruments, pagina 260)

- Pentru asigurarea compatibilității instrumentarului la dezinfectie, spălare și sterilizare, toate instrumentele din fiecare lot să fie fabricate de unul și același producător, iar evaluarea ofertelor se va face pe tot lotul;

- Instrumentele trebuie să posedă rezistență sporită la uzura mecanică;

- Instrumentele trebuie să posedă termorezistență la sterilizarea în pupinel până la temperatura 200°C, precum și rezistență la sterilizarea cu vapori până la temperatura 134°C;

- Instrumentele trebuie să posedă rezistență la prelucrarea cu soluțiile dezinfectante, utilizate în instituția medicală;

- Suprafața instrumentelor trebuie să fie mată (pentru a nu reflecta lumina în ochii personalului medical);

- Pe fiecare instrument în mod obligatoriu să fie înscrisă cu laser următoarea informație:

- Producătorul sau logo-ul producătorului

- Codul instrumentului

- Țara de origine

- Stainless (oțel inox)

- Marcajul CE

- Instrumentele trebuie să fie confecționate din oțel inox, având următoarea componență (minimum – maximum):

- C (carbon): 0,30 – 0,45%

- Cr (crom): 15,00 – 18,00%

- Mo (molibden): 0,90 – 1,30%

- Ni (nichel): ≤ 1,00%

- Si (siliciu): ≤ 1,00%

- Mn (mangan): ≤ 1,00%

- P (fosfor): ≤ 0,05%

- Ofertantul se obligă să accepte schimbul de implantate după dimensiuni, la necesitatea instituției, în caz de adjudecare a contractului

- Instrucțiunea de utilizare tradusă în limba de stat sau altă limbă de circulație internațională (Engleză/Rusă) - la livrare

- Instruirea specialiștilor în centre de referință specializate a producătorului și/sau la sediul beneficiarului final pentru produsele care nu au fost folosite anterior, în termen de o lună de la solicitare

3310000-1	<b>Șurubelniță canulată hexagonală D6.5 mm</b>	India,HEMC	DM000529210 DM000529208
64	615.064 / 615.035		

Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant / Termenele de garanție [valabilitate, după caz]

Șurubelniță canulată cu șliț hexagonal S=4.5mm, pentru șuruburi diam. 7.0/7.3mm.

(catalog HEMC Instruments, pagina 260)

- Pentru asigurarea compatibilității instrumentarului la dezinfectie, spălare și sterilizare, toate instrumentele din fiecare lot să fie fabricate de unul și același producător, iar evaluarea ofertelor se va face pe tot lotul;

- Instrumentele trebuie să posedă rezistență sporită la uzura mecanică;

- Instrumentele trebuie să posedă termorezistență la sterilizarea în pupinel până la temperatura 200°C, precum și rezistență la sterilizarea cu vapori până la temperatura 134°C;

- Instrumentele trebuie să posedă rezistență la prelucrarea cu soluțiile dezinfectante, utilizate în instituția medicală;

- Suprafața instrumentelor trebuie să fie mată (pentru a nu reflecta lumina în ochii personalului medical);

- Pe fiecare instrument în mod obligatoriu să fie înscrisă cu laser următoarea informație:

- Producătorul sau logo-ul producătorului

- Codul instrumentului

- Țara de origine

- Stainless (oțel inox)

- Marcajul CE
- Instrumentele trebuie să fie confecționate din oțel inox, având următoarea componență (minimum – maximum):
- C (carbon): 0,30 – 0,45%
- Cr (crom): 15,00 – 18,00%
- Mo (molibden): 0,90 – 1,30%
- Ni (nichel):  $\leq 1,00\%$
- Si (siliciu):  $\leq 1,00\%$
- Mn (mangan):  $\leq 1,00\%$
- P (fosfor):  $\leq 0,05\%$
- Ofertantul se obligă să accepte schimbul de implante după dimensiuni, la necesitatea instituției, în caz de adjudecare a contractului
- Instrucțiunea de utilizare tradusă în limba de stat sau altă limbă de circulație internațională (Engleză/Rusă) - la livrare
- Instruirea specialiștilor în centre de referință specializate a producătorului și/sau la sediul beneficiarului final pentru produsele care nu au fost folosite anterior, în termen de o lună de la solicitare

**Vinzătorul:**

Sogno SRL

L.Ș.

**Beneficiarul:**

IMSP Spitalul Clinic Municipal Sfânta Treime

L.Ș.

**Centrul:**

Centrul pentru achiziții publice centralizate în sănătate

L.Ș.



## DECLARAȚIE

**privind confirmarea identității beneficiarilor efectivi și neîncadrarea acestora în situația condamnării pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru corupție, fraudă și/sau spălare de bani.**

Subsemnatul, Petru Iarovoi reprezentant împuternicit al FPC "SOGNO" SRL în calitate de ofertant desemnat câștigător în cadrul procedurii de achiziție publică nr. **ocds-b3wdp1-MD-1704470381451** privind "**Achiziționarea Implanturilor traumatologico-ortopedice conform necesităților IMSP beneficiare pentru anul 2024**", declar pe propria răspundere, sub sancțiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că beneficiarii efectivi ai operatorului economic în ultimii 5 ani nu au fost condamnați prin hotărâre judecătorească definitivă pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru corupție, fraudă și/sau spălare de bani.

Numele și prenumele beneficiarului efectiv	IDNP al beneficiarului efectiv
Iarovoi Petru	0972407966853
Punga Ala	0982006448081

Data completării: 20.05.2024

Semnătura autorizată.

Nume/prenume: **Petru Iarovoi**

Funcția: **director**

Denumirea operatorului economic: **FPC "SOGNO" SRL**

IDNO al operatorului economic: **1004600013854**